

ATLAS COPCO

ESSICCATORI CON RIGENERAZIONE A FREDDO

Modelli: CD+ 1-22

Descrizione

La sigla “**CD+**” identifica un essiccatore ad adsorbimento rigenerato a freddo, in grado di raggiungere un punto di rugiada in pressione (PDP) di -40°C corrispondente alla Classe di purezza ISO* [-:2:-]. Facile da installare offre una soluzione semplice, affidabile ed economica per prevenire la formazione di condensa, assicurando manutenzioni ridotte grazie alla qualità dei componenti utilizzati. La gamma **CD+ 1-22** è composta da 2 cartucce che contengono il materiale essiccante di facile sostituzione.



Caratteristiche e benefici

Affidabilità e durata:

Componenti di qualità e design semplice garantiscono affidabilità e manutenzioni limitate nel tempo

Facilità di installazione

L'impostazione Plug & Play permette di ridurre al minimo le operazioni di installazione.

Funzionamento

Il ciclo di funzionamento dell'essiccatore è ripetitivo ed è regolato da un timer che gestisce l'inversione della cartuccia. L'aria compressa viene trattata procedendo dal basso verso l'alto della colonna. Man mano che l'aria scorre verso l'alto, la sostanza igroscopica assorbe il vapore acqueo essiccando l'aria compressa, che lascia l'essiccatore dalla parte superiore della torre. Mentre la sostanza igroscopica nella prima torre essicca l'aria compressa, quella nella seconda torre viene rigenerata tramite aria secca spillata dalla prima torre procedendo dall'alto verso il basso della torre. L'aria di rigenerazione viene rilasciata attraverso la valvola di scarico ed il silenziatore. Dopo un periodo fisso preimpostato, il funzionamento delle cartucce si inverte.

Scopo di fornitura standard

I componenti principali sono:

- filtro disoleatore in ingresso - Classe di purezza ISO* [1:-:2];
*classificazione in accordo alla ISO8573-1:2010
- valvola di scambio in ingresso;
- valvola di non ritorno in uscita;
- filtro polveri secche in uscita integrato nella cartuccia - Classe ISO* [2:-:];
*classificazione in accordo alla ISO8573-1:2010
- silenziatori per limitare la rumorosità durante le fasi di scarico delle torri seguito ciclo di rigenerazione;

Sistema di controllo e regolazione

Il funzionamento dell'essiccatore è ciclico, controllato da una scheda elettronica che inverte le cartucce ad intervalli di tempo fissi per garantire la corretta rigenerazione del materiale.

Le informazioni monitorabili sono:

Segnali di controllo e manutenzione

- presenza tensione;
- essiccatore in funzione;
- stato colonna (essiccamento/rigenerazione);
- avviso/allarme manutenzione;

I relativi L.E.D. indicano lo stato del sistema.

Segnali di allarme

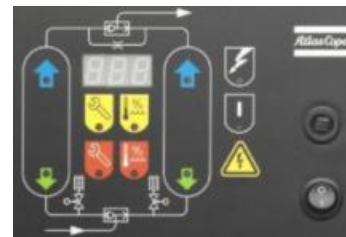
- avviso/allarme alto PDP (opzione);

Comandi sul fronte quadro

- pulsante di avviamento/arresto;

Controllo a distanza

- comandi digitali in entrata (comandi liberi da tensione)
“congelamento” ciclo tramite contatto “freeze”



Opzioni disponibili su richiesta

	Allarme alto PDP	Kit installazione a parete	Protezione cubicolo
CD+ 1-22	O	O	O